



Ristegodspresse KD 09



KD Maskinfabrik

Ristegodspresse KD 09

KD 09 ristegodspresse anvendes i forbindelse med presning af ristegods og lignende, efter enten grov eller finriste. Godset kan tilføres KD 09 ristegodspresse via transportsnegl KD 02 eller via rørføring.

Ristegodspresen sikrer et meget højt tørstof, og kan samtidig "pumpe" mediet til den ønskede deponering, såvel vertikalt som horisontalt. Presserør kan ligeledes leveres.

Ristegodspresen fungerer på følgende måde: Mediet ledes til åbningen, hvorefter et stempel presser mediet sammen. En kontrarive sikrer at mediet ikke rutscher tilbage.

Væsker / vand vil dræne ud i bunden af pressen, hvor denne er forsynet med drænåbninger.

Ristegodspresen er en meget driftsikker maskine.

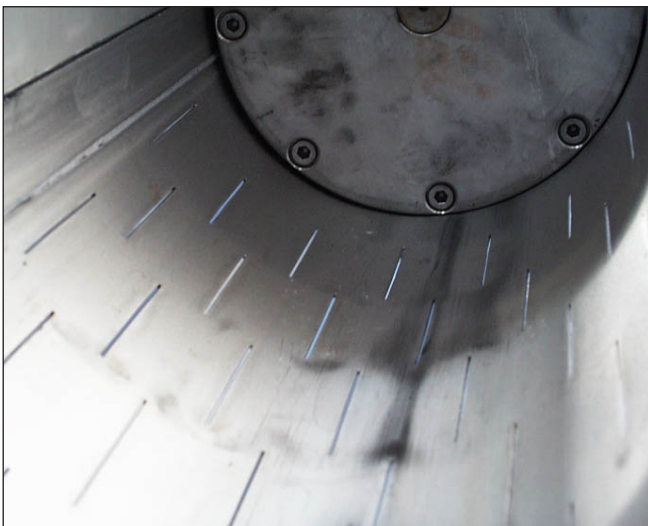
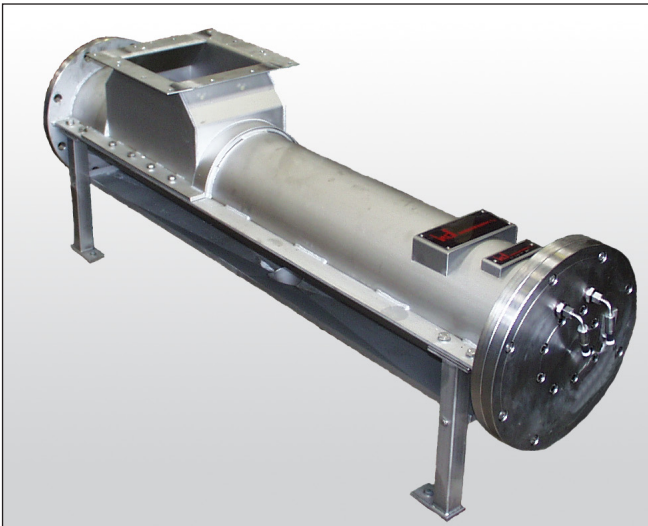
Hydraulikstationen, stempel samt hydraulikslanger er alle beregnet for aggressivt miljø.

Ristegodspresen leveres som standard i rustfast stål SS2333, der efter endt forarbejdning er totalbejdset. Andet materiale efter aftale.

Til ristegodspresen medleveres styring, der er opbygget i et rustfast skab. Styringen indeholder PLC samt motorstarter. Endvidere kan pressen styres fra enten rist eller tidsstyring.

Som tilbehør til ristegodspresen tilbyder KD at medlevere indløbstragt, afløbsbakke samt presserør.

Ristegodspresen med tilbehør kan efter ønske leveres i andre dimensioner og materialetyper.





Kerteminde R/A.



Presset ristegods.



Udvendig presserør.

Type	KD 09-200	KD 09-250	KD 09-300	KD 09-350	KD 09-400
Kapacitet [m ³ /h]*	1,1	1,9	3,0	4,3	6,0
Cylinder størrelse diameter [mm]	50,0	63,0	80,0	100,0	125,0
Slaglængde [mm]	600,00	650,00	700,00	750,00	800,00
Pressetryk kg/cm ²	15,6	15,9	14,2	16,3	14,7
Cyklus tid sec.	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0
Presse volumen l	1.130,00	1.913,00	2.967,00	4.327,00	6.028,00
Efekt Kw	1,1	2,2	3,0	4,0	5,5
Specifikation					
Hydraulikstation	AVN max tryk 200 BAR				
Hydraulik cylinder	LJM				
Stempel	Nylon / AISI 304				

* Kapacitet baseret på 30 cyklus/time.

Ristegodspresen er opbygget i rustfast stål SS2333 der efter bearbejdning er totalbejdset.

