

KD43

Båndrist



KD 43 båndrist er effektiv til separering af ristestof i spildevand. Båndristen er den første på markedet, hvor det enkelte, bevægelige riste-element åbner, hvilket modvirker trykfald over bagsiden af risten (ifm. retur-kørsel). At der er meget begrænset trykfald igennem de stationære dele af risten, er der også meget mindre tendens til, at der sker en decideret ophobning af ristegods mellem "op-ad og ned-ad-gående riste-elementer". Et gennemtænkt design af de bevægelige riste-elementer sikrer, at der fjernes sten og lignende med op fra indløbskanalen, hvilket minimerer slidtage på risten.

En KD 43 båndrist kan leveres med perforering (hulstørrelse) af risten efter kundens ønske, men vi anbefaler dog hulstørrelse på 6,0mm. eller større.

Båndristen er som standard fremstillet i rustfrit stål AISI 304, men kan også produceres i andre materialer efter ønske.

Riste liner i materiale POM, riste plade bøsning i sintret bronze, lejer: SKF, Gear motor: Nordgear.

Spule system med Flat Jet dyser i bronze, motor ventil i rustfrit stål.

KD43 BÅNDRIST:

- Optimal fjernelse af ristegods
- Intelligent styring = lavt service
- Lavt slidtage og ressourceforbrug
- Kan tilpasses og designes til montage efter forsk. fysiske forhold
- Dansk kvalitet fremstillet i Danmark

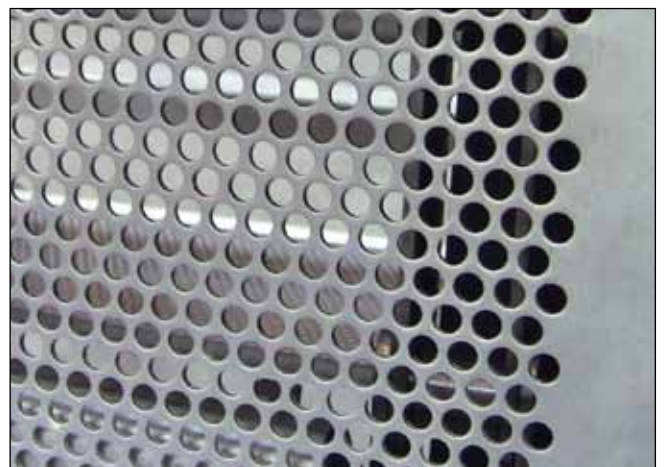


Den konstant videreudviklede KD 43 båndrist har flere fordele:

- Lang levetid - minimum vedligeholdelse bl.a. grundet de nydesignede, bevægelige ristelementer, en enkel opbygning og funktion af båndristen samt det faktum, at der ikke er lejer, aksler eller tandhjul under vandniveauet.
- Ingen risiko for "brobygning"/ophobning af ristegods imellem de op- og nedgående ristelementer.
- Intet tryktab overhovedet pga. de ned-adgående ristelementer, da disse er vandrette, når de er ned-adgående.
- Special designede riste-elementer som sikrer at laget af sand og sten, som altid aflejres/ophobes foran risten, med stor slitage på kæde og riste-elementer til følge, bliver transporteret op til afkastet sammen med ristegodset.
- De bevægelige riste-elementer rengøres ved hjælp af teknisk- eller postevand, hvilket sikrer at ristegodset let slipper riste-elementerne. Spulevandet kan med fordel anvendes til vask af ristegods i efterfølgende vaske-/pressesnegl.
Bemærk: ingen roterende børste(r).
- Udskiftning og service af de bevægelige riste-elementer kan let udføres over vandniveau – endda uden risiko for, at der passerer noget ristegods.
- Gearmotor, lejer, spuledyser samt motor-ventil er placeret således at, service og vedligehold let kan gennemføres.
- Alle spuledyser er af typen "flat nozzle" med stort hul, begge spule-manifolder kan let udtages for inspektion/service, hvilket

sikrer mod tilstopning. Desuden sikrer brugen af motorventil at vandtil-førslen ikke kan tilstoppe og modvirker trykstød i rørsystemet.

- Båndristen er komplet opbygget i rust eller syrefast materiale. Alle neddykkede dele er i POM eller bronze. De monterede skærme er forsynet med to stk. inspekti-onsrunder i akryl, så man kan se riste-element med ristegods og riste-element efter afskylning. Skærme for inspektion og service er monteret iht. arbejdsmiljølov-givningen.
- Båndristen bliver som standard leveret med styreskab indeholdende PLC og fre-kvens-regulering så båndhastigheden ændres efter behov.
- Lavt flow: båndristen kører langsomt - det sikrer lavt slid og ressourceforbrug.
- Stort flow (skybrud o.lign.): hastigheden øges - det giver større flow over risten.
- KD 43 båndrist bliver som installeret i 75° vinkel og kan sagtens installeres i dybe kanaler, hvorfor båndristen kan erstatte stort set øvrige ristetyper på markedet.
- KD 43 båndrist - et dansk kvalitetsprodukt fra KD Group A/S, udtænkt og udført af danske håndværkere efter danske normer.



Vandforbrug

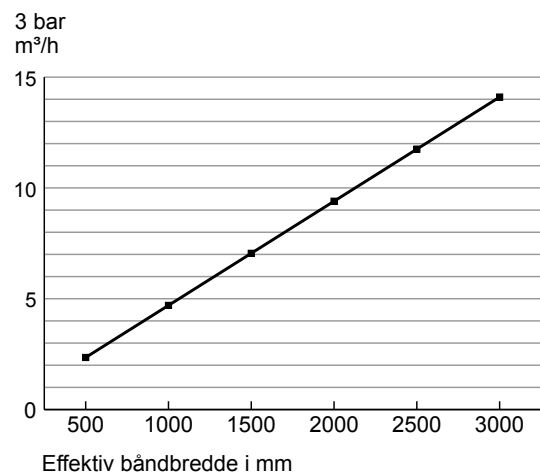
KD 43 båndrist er forsynet med et varierende antal spuledyser afhængig af størrelse. Dysen er en flad dyse, der sikrer stor spulekraft. Spulingen foregår udelukkende når båndristen er i drift for at reducere ressource-forbruget.

Det vil ofte være unødvendigt med efterfølgende vask-/skylning af ristegodset, da dette jo sker ifm. at riste-godset passerer spuledyserne.



Det skal sikres at vandforsyning til båndristens spulesystem kan levere den nødvendige mængde.

Vandforbrug i henhold til skema, det skal understreges at skemaet er baseret på den effektive perforerings bredde hvilket er ca. 100mm smallere end den samlede ristebredde.



Filtrerings-/energi optimering

KD43 båndrist styring består som standard af 1 sensor, der måler niveau i kanalen før båndristen. Styringen gør kort fortalt at:

- hvis vandniveauet foran båndristen stiger, så skal båndhastigheden øges.
- hvis vandniveauet foran båndristen falder, så skal båndhastigheden reduceres eller evt. helt stoppe, når niveauet er på "set-point for lavt niveau".
- ovenstående medvirker til sikring af optimal udnyttelse og opnåelse af ønsket "clogging factor" også kaldet "måtte tykkelse" på båndristen.

Fordelene ved at styre risten på denne måde er mange:

Optimal "måtte tykkelse"	-	optimeret filtrering
Båndhastighed reguleres	-	reducerer slidtage
Båndristens drift tid reduceres	-	reducerer slidtage og energiforbrug
Reduceret spule-behov	-	reducerer vand-/energiforbrug

Kort sagt - generelt forlænges levetid på rist og tilhørende systemer... perforerings bredde hvilket er ca. 100mm smallere end den samlede ristebredde.



KD Maskinfabrik en del af KD Group A/S

Karetmagervej 25
Postbox 202
DK-7100 Vejle
Tlf. +45 7643 2325

kd-group.dk